

让自己成为领导者

艾利丹尼森 ST9500 系统可进行大量吊牌制作及标记，从零售识别到制造过程也适用。本机使用的塑料胶钉紧固强度与金属订一样，但在需要时能够轻松去除。这个系统旨在提高生产力，并降低在织物和其他材料上附加标签时会产生孔洞的风险。

ST9500 适于很多应用，例如：

- 可对牛仔服、裤子、成衣及婴儿服装进行大批量添加标签
- 可安装头卡
- 可安装袋卡腰带吊牌及小丑标牌
- 牛仔布洗条效果
- 对裙袜进行配对及包装



提高速度、效率和灵活性

系统将自动从连续 25,000 个紧固件的卷盘中通过双针送入紧固件，比针线系统更简单。本机器装载简单，可轻松适应各种应用和材料。ST9500 的维护成本低，吊牌制作快速一致，减少工作延误。本机器具备多功能性，能够调整驱动速度，更改针距，调整系统循环。

标牌保持整洁、牢固

除非消费者撕掉，否则吊牌不会自行脱落，这意味着吊牌缺失而造成服装被退的机率大大减少。一致的标签外观，让头卡、袋卡和腰头吊牌看起来更加吸引人。

提高消费者满意度

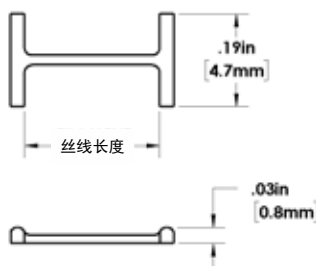
对于消费者来说，塑料胶钉：

- 能轻易用手去取，没有破坏布料的风险
- 无需使用剪刀，比线条针更安全
- 比金属钉更安全，没有尖锐边缘，以及减低化学作用



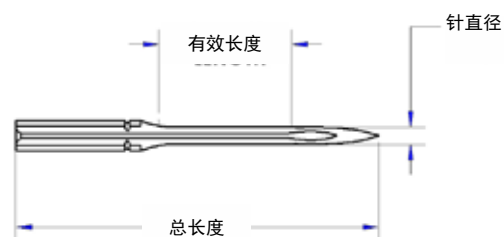
技术信息

Plastic Staple® 紧固件 (聚氨酯)							
零件编号	Plastic Staple® 类型	张力强度 (磅力/千克)	颜色	标称丝线长度 (英寸/毫米)	材料	数量/卷	箱数量
15016-0	标准	2.2 磅力/1.0 千克力	透明	0.24 英寸/6.1 毫米	聚氨酯	25,000	100,000
15001-0	标准	2.2 磅力/1.0 千克力	透明	0.50 英寸/13.0 毫米	聚氨酯	25,000	100,000
15002-0	标准	2.2 磅力/1.0 千克力	白色	0.50 英寸/13.0 毫米	聚氨酯	25,000	100,000
15003-0	标准	2.2 磅力/1.0 千克力	黑色	0.50 英寸/13.0 毫米	聚氨酯	25,000	100,000
15005-0	标准	2.2 磅力/1.0 千克力	橙色	0.50 英寸/13.0 毫米	聚氨酯	25,000	100,000
15017-0	重型	3.0 磅力/1.4 千克力	透明	0.50 英寸/13.0 毫米	聚氨酯	25,000	100,000



Plastic Staple® 胶钉机和配件		
零件编号	商品描述	包装数量
15000-3	ST9500® 胶钉机 AC 100-240 VAC, 50/60 Hz .50A	1
15009-0	脚踏 - 轻型	1
10442-0	重型	1

Plastic Staple® 替换机针						
零件编号	商品描述	总长度 (英寸/毫米)	有效长度 (英寸/毫米)	针直径 (英寸/毫米)	最短有效紧固件 (英寸/毫米)	包装数量
15010-1	Fine Fabric Needle	1.45 英寸/38 毫米	0.55 英寸/14.0 毫米	0.70 英寸/1.8 毫米	0.34 英寸/8.5 毫米	每套 4 个
15018-0	Fine Fabric Long Needle	1.45 英寸/38 毫米	0.73 英寸/18.5 毫米	0.70 英寸/1.8 毫米	0.34 英寸/8.5 毫米	每套 4 个
15011-1	Ultra Fine Fabric Needle	1.45 英寸/38 毫米	0.55 英寸/14.0 毫米	0.55 英寸/1.4 毫米	0.34 英寸/8.5 毫米	每套 4 个
15012-0	Ultra Fine Fabric - Heavy Duty Needle	1.45 英寸/38 毫米	0.55 英寸/14.0 毫米	0.60 英寸/1.5 毫米	0.34 英寸/8.5 毫米	每套 4 个



让 Plastic Staple ST9500 系统牢牢占据客户首选的功能有:

- 可设置循环编程 (1,2,3...10 或连续)
- 可调整不同驱动速度
- 可变针距 (范围为 6.5 毫米 - 12.5 毫米)
- 紧固件强度更高
- 智能机器技术
- 电源转换器允许使用的电源: 120V 或 220V, 50Hz/60Hz
- 没有离合器或电磁阀
- 送料系统不需调整
- 比使用感应电机机器低 50% 电力消耗

因此工作快速且稳定, 重新装载的停机时间极低, 工作循环周期时间快速。ST9500 系统采用优质电机和耐用的机针, 降低维护需求。而且, 需要维修或维护时, 艾利丹尼森的全球资源可确保客户能获得专业支持和优质部件。因此, 繁忙的生产线能一直保持运转, 每次使用的成本更低, 生产效率实现最大化。此外, 发动机仅在操作时运行, 从而减少耗电量。

最后, 值得注意的是 ST9500 系统不具备的一些特性也有它的好处。它没有离合器和电磁阀。在标准订钉机, 这些部件是停机的主要原因, 并导致最高的维修备件成本。

机器特点



双钉功能

不需调整送料系统减少停机时间

可调针距范围：6.5 毫米 - 12.5 毫米

针距旋钮

容量达25,000个的装订线轴意味着更少重新装料的需要

用户界面：
可进行系统设置

以太网端口
RS232 端口

Input AC 100 - 240
VAC 50/60 Hz, 0.50 A
电源转换器

开关

可调限位器

灯光系统提供出色可见度

保护罩

用于精细织物的细针



艾利丹尼森 Plastic Staple 系统于 2005 年推出,是创新和品质的典范。经过我们最近的改进,该机器仍是一个可靠有效的紧固系统。通过此解决方案,您可:



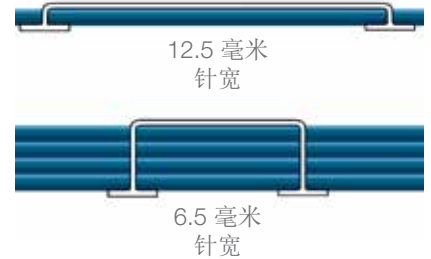
可通过驱动速度编程提高机器产量。

选择最适合应用的速度 – 最快可达到 0.22 秒/胶钉,从而实现生产效率最大化。或者,选择较慢的循环,1 秒/胶钉,可穿透最多层数的材料。



通过循环编程(可调整为 **1,2,3,4... 9,10** 或 "C" (连续循环))提高操作员生产效率,让用户能够预设编程循环数量。

每个循环之间的停顿时间也可调整。



确保胶钉尺寸完美适合每个不同的应用。

针距可调校在 0.25 英寸 (6.5 毫米) 和 0.5 英寸 (12.5 毫米) 之间。



洗条处理更轻松更快速,因为紧固件强度优异,而且配有一次订两枚双胶钉紧固件的功能。



送料系统不需调整,让重新装载时间减半并且停机时间减少。



通过智能机器技术记录关键操作数据包括运行/停机时间和循环。

提升品牌,促进绩效

若要查看运行中的 Plastic Staple ST9500 系统,请观看此视频。

有关更多信息,请访问 fastener.averydennison.com、致电或发送电子邮件,电子信箱: fastener@averydennison.com ✉

美国和加拿大

224 Industrial Road
Fitchburg, MA 01420
电话 +978 345 8100 (直线)
电话 +800 225 5913
传真 +800 848 2169

拉丁美洲

Aristóteles #123
Parque Industrial Kalos
Apodaca, Nuevo León
66600 México
电话 +52 (81) 8864 4100
传真 +52 (81) 8864 4101

亚洲

No. 7 Chun Ying Street
Tseung Kwan O
Industrial Estate
New Territories, Hong Kong
电话 +852 2372 3000
传真 +852 2873 6436

欧洲、中东与非洲

1 Thomas Road
Wooburn Green
Bucks HP10 0PE
电话 +(44) 1628 859500
传真 +(44) 1628 859567

fastener.averydennison.com